



**CONSELHO MUNICIPAL DE DEFESA DO MEIO AMBIENTE
COMDEMA – SERTÃO/RS**

Resolução nº 01/2023

Conforme reunião de 31/03/2023 do CONSELHO MUNICIPAL DE DEFESA DO MEIO AMBIENTE do município de Sertão, no uso de suas atribuições legais, RESOLVE:

APROVAR o Plano de Trabalho do Projeto Melhores Amigos, onde objetiva atender, no mínimo, 150 animais, através de ação pretendida, a qual é a castração para controle populacional de cães e gatos, preferencialmente fêmeas, prevendo o término em 12 meses, com montante destinado pelo concedente de R\$30.000,00 e do proponente R\$13.050,00 (cópia em anexo).

DESTINAR o valor R\$3.970,00 do FUMDEMA (Fundo Municipal de Defesa do Meio Ambiente) para realização de peça de teatro em alusão à XIII Semana Municipal do Meio Ambiente, ficando a cargo da Secretaria Municipal de Educação, Cultura e Desporto a escolha do grupo teatral a ser contratado e coparticipação financeira caso haja necessidade.

Sem mais, atentamente.

Sertão, 04 de abril de 2023

Ronaldo Bernardon Meireles
Presidente do COMDEMA